

Carrelli commissionatori 1.8 -2.0 t

BT optio

Serie L

OSE200X

OSE180XP



Carrelli commissionatori

Caratteristiche					OSE200X	OSE180XP
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota	Toyota
	1.2	Modello			OSE200X	OSE180XP
	1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida			Uomo a bordo	Uomo a bordo
	1.5	Portata nominale	Q	kg	2000	1800
	1.6	Baricentro	c	mm	1200	1425
	1.8	Distanza schiena forche - asse ant.	x	mm	1485	1485
	1.9	Interasse, telaio corto/lungo	y	mm	2690/2776	2690/2776
	Peso	2.1	Peso del carrello, senza la batteria, telaio corto/lungo		kg	1201/1225
2.2		Pressione, con carico, su ruota motrice/pivottante/forche telaio corto telaio lungo		kg	780/836/943	780/836/943
				kg	680/673/1144	680/673/1144
2.3		Pressione, a vuoto, su ruota motrice/pivottante/forche telaio corto telaio lungo		kg	597/500/339	597/500/339
				kg	746/570/293	746/570/293
Ruote		3.1	Ruota motrice/pivottante/forche			Vulkollan
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø 250 x 105	Ø 250 x 105
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 85 x 74	Ø 85 x 74
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø 150 x 78	Ø 150 x 78
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)		mm	1x+ 1/4	1x+ 1/4
Dimensioni	4.2.1	Altezza totale	h_{15}	mm	1370	2199
	4.4	Corsa di sollevamento Altezza sollevamento	h_3	mm	710	710
			h_{23}	mm	800	800
	4.8	Altezza piede uomo, min./max.	h_7	mm	138	138/980
	4.15	Altezza, forche abbassate	h_{13}	mm	90	90
	4.19	Lunghezza totale, telaio corto/lungo	l_1	mm	3784/3870	3784/3870
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse, telaio corto/lungo	l_2	mm	1434/1520	1434/1520
	4.21	Larghezza telaio	b_1	mm	790	790
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	70/180/2350, 2850	70/180/2350, 2850
	4.25	Scartamento esterno forche	b_5	mm	550-570	550-570
	4.31	Luce da terra	m_1	mm	23	23
	4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A_{st}	mm	3819	3819
	4.35	Raggio di sterzata, telaio corto/lungo	W_a	mm	2704/2790	2704/2790
	4.44	Larghezza utile per l'accesso in cabina	l_{24}	mm	450	450
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico ¹⁾		km/h	8,5/12,0	7,0/12,0
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,07/0,12	0,07/0,12
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,12/0,12	0,12/0,12
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico ¹⁾		%	5/5	5/5
	5.10	Freno di servizio			Elettromeccanico	Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2,8	2,8
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 7%		kW	2,0	2,0
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K_5		V/Ah	24/620	24/620
	6.5	Peso batteria, min./max.		kg	239-501	239-501
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI ²⁾		kWh/h		
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore			BT Powerdrive
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	60	60

1) Misurata sulla base degli standard della casa madre.

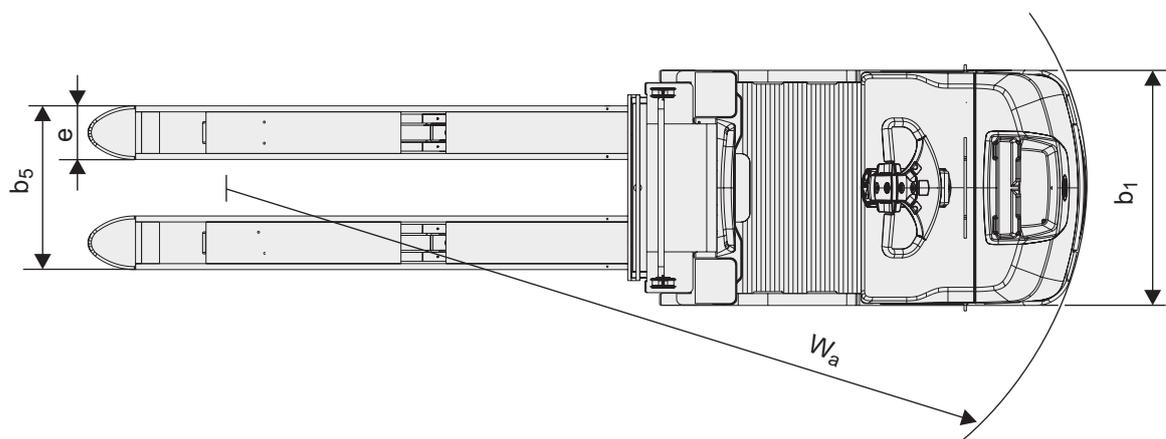
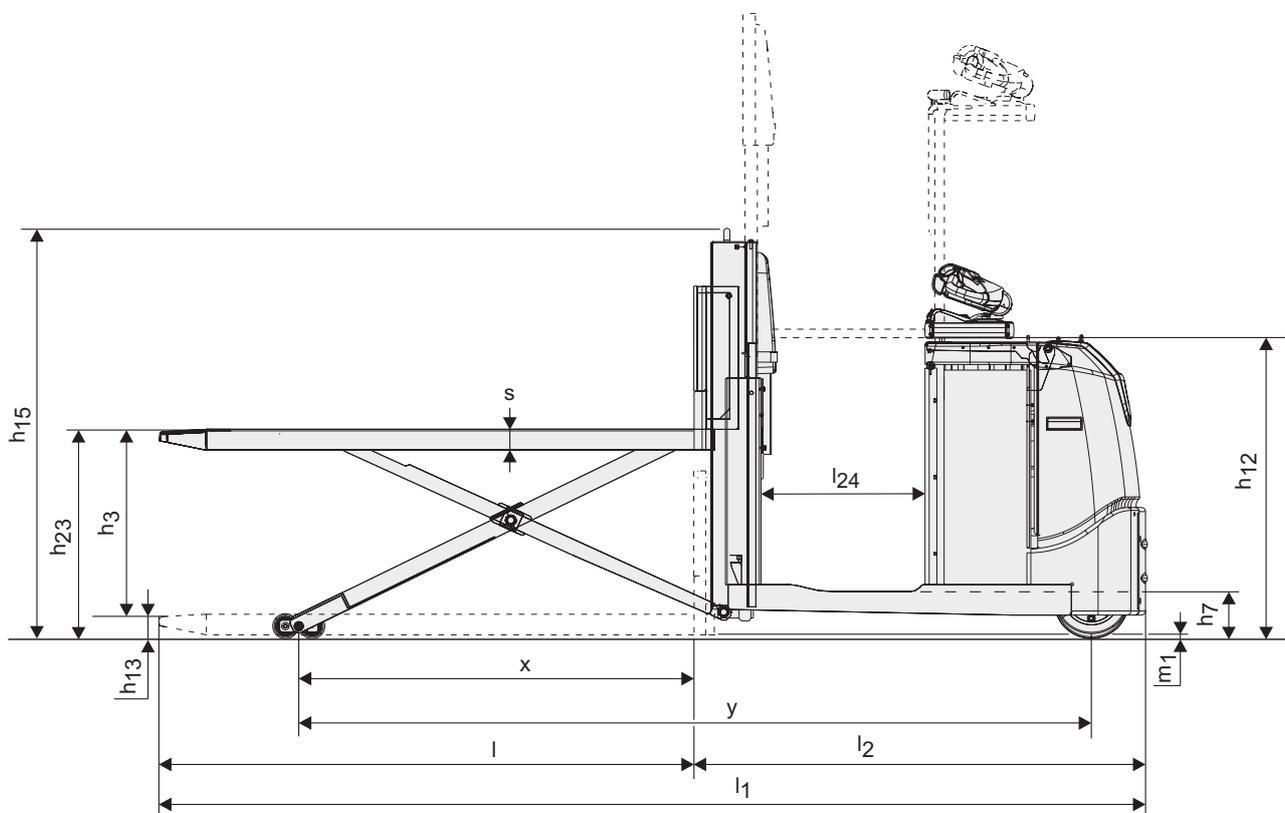
2) Contattare il fornitore per informazioni.

*) I valori sono per la batteria 620Ah. Altre batterie darà altri valori.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.



Caratteristiche carrello:

- Carrelli con alte prestazioni
- Portate nominali e altezze di sollevamento elevati
- Sistema di sterzo BT E-Man
- Basso gradino di accesso
- Sistema BT Powerdrive
- Pedana operatore con controlli per il sollevamento
- Supporto per film plastico di serie
- Sistema E-bar per fissaggio di terminali e accessori (opzione)
- Pedana a basse vibrazioni (opzione)



TP-Technical Publications, Sweden — 746575-300, version 4, 1506

